



# Selbstfahrer VT7138

**DER Trendsetter auf dem Markt  
für Gülleselbstfahrer**



## Serienmäßig geliefert mit

- **Intelligente Software.** Sorgt für optimale Benutzerfreundlichkeit und maximale Leistung.
- **Pump-Filter-Einheit.** Filtriert und zerkleinert die Gülle auf dem Weg in den Tank.
- **Schneidfilter.** Mit automatischem Auswurf: Wird von der Kabine aus betätigt.
- **Automatische Klimaanlage, Komfortsitz etc.** Machen den Arbeitsalltag komfortabel.
- **Proportional bedienter Saugarm.** Um 160 ° schwenkbar, um an jede noch so schwer erreichbare Stelle zu gelangen.
- **Fahrhebel und Joystick.** Zur Bedienung des Selbstfahrers und des Saugarms von der bequemen Kabine aus.
- **'Eco-Modus'.** Überträgt die Motorleistung besonders effizient auf die Räder.
- **Tempomat.** Für einen günstigen Kraftstoffverbrauch und bequemes Fahren.
- **Scania-Motor V8 'Stufe V'.** Liefert ausreichend Kraft (710 PS) für schwierige Arbeitsbedingungen in hügeligem Gelände.
- **Hundegang.** Für besondere Geländegängigkeit und Aufrechterhaltung der Bodenstruktur.
- **Kraftheber.** Mit aktiver Federung und im Hundegang mitschwenkend.
- **Kühler mit Umkehrlüfter.** Einfach zu reinigen.
- **Automatische Schmierung.** Für maximale Lebensdauer.
- **Beleuchtung.** Rund um die Uhr mit Tageslicht fahren.
- **Kippbarer Tank.** Für einfache Wartung.

## Wertvolle Optionen

- **Druckgesteuerter Turbofüller.** Sorgt für eine höhere Füllgeschwindigkeit. Die Drehzahl passt sich automatisch an das bereitgestellte Güllevolumen an; bis 16 m<sup>3</sup> pro Minute.
- **GPS-System.** Auf Wunsch in Kombination mit Teilbreitenschaltung und NIR-Anwendung, sodass zu sehen ist, wie viel wo ausgebracht wurde.
- **Automatisches GPS-RTK-Lenksystem.** Von Trimble oder John Deere.
- **Andock-Saugarm.** Zum Saugen aus Transporttanks und Feldrandcontainern.
- **Schmaler Tank mit Dachkonstruktion und Flex-Teil.** Gemeinsames Fassungsvermögen 32 m<sup>3</sup>: Die Gesamtbreite der Maschine bleibt begrenzt, ohne dass dies auf Kosten der Tankkapazität geht. Die seitlich montierten Befestigungsstützen für Anbaugeräte ermöglichen einen effizienten Anbau.
- **Reifendruckregelanlage (automatisch).** Für einen optimalen Reifendruck auf der Straße und auf dem Feld.
- **VHP.** Für höhere Saugleistung.
- **Hilfsachse.** Um die gesetzlichen Vorschriften für den Transport schwerer Geräte im Straßenverkehr zu erfüllen.
- **Pflegebereifung.** Für das Düngen in Mais.

## Technische Daten

Motor	
Typ	Scania DC16 317A, 16 Liter V8, „Stufe V“
Leistung	522 kW/710 PS
Max. Drehmoment	3.320 Nm @ 1.400 U/min (eben:3.230 Nm @ 1.100 U/min)
Inhalt Tank (Diesel/AdBlue)	845 Liter/63 Liter

<b>Antrieb</b>	
Getriebe	VVT700 CVT/Vario
Geschwindigkeit vorwärts	0–20 km/h, 0–40 km/h, stufenlos
Geschwindigkeit rückwärts	0–17 km/h, stufenlos
Radantrieb	Permanent auf allen 3 Achsen
Längsdifferential	Längssperre zwischen Vorderachse und beiden Hinterachsen, Drehmomentverteilung 35 % Vorderachse, 65 % Hinterachsen

<b>Achsen</b>	
Querdifferentiale	Vorder- und Hinterachse, schaltbar
Achsfederung	Vorderachse hydraulisch gefedert
Aufhängung Hinterachsen	Hinterachsen pendelnd aufgehängt, vollständig stabile Boden Anpassung
Lenkung	Vorderradlenkung/Allradlenkung/Hundegang links und rechts

<b>Bremsen</b>	
Betriebsbremse	Scheibenbremse, hydraulisch betätigt, zwei Bremssättel vorne
Feststellbremse	Federspeicherbremse durch Scheibe auf dem Getriebe

<b>Reifen</b>	
Standard	IF900/60R42 CHO (Standard)
Option	520/85R42 + 380/90R50 (für Spezialkulturen)

<b>Hydraulik</b>	<b>Danfoss</b>
Load-Sensing, max. Fördermenge und Druck	2x 170 Liter/min bei max.200 bar
Externe Hydraulikanschlüsse	4 doppelwirkende Ventile, mit Zeitsteuerung
Geschlossener Kreis max. Fördermenge	267 Liter/min bei max.420 bar
Option 2. geschlossenes System	227 Liter/min bei max.420 bar
Inhalt Hydrauliköltank/System	85 Liter/120 Liter

<b>Kraftheber</b>	
Kategorie	Kat. 3N, 4N
Hubhöhe	660 mm/max. Höhe bei 1.000 mm (900/60R42)
Hubkraft	Unten 75 kN/oben 105 kN (in den Kugeln)
Funktion	Aktiv geregelte Boden Anpassung/Schwimmstellung/ziehend/drückend/Tiefenregelung
Schwenkbar	Links/rechts mitschwenkend, automatisch mit Hundegang
Federung	Hydraulikfederung auf der Straße/Drehstabfederung auf dem Feld
Externe Bedienung	Taste auf Kotflügel, links

<b>Kabine</b>	<b>Claas</b>
Federung	Voll pneumatisch gefederte Kabine
Sitz	Luftgefederter Maximo Superkomfort-Fahrersitz von Grammer und Beifahrersitz
Klimaanlage	Klimatronic
Spiegel	Elektrisch verstellbare und beheizte Spiegel inkl. Bordsteinspiegel
Bedienung	Touchscreen mit Joysticks
Zusatzausstattung	Kamera und LCD-Display, Radio mit CD-Player und Bluetooth

<b>Beleuchtung</b>	
Straßenbeleuchtung	Bi-LED   LED
Arbeitsscheinwerfer (Kabine)	LED
Arbeitsscheinwerfer (Fahrzeug)	LED
Rundumleuchte Halogen	2 x auf Kabine, 1 x am Heck

<b>Güllesystem</b>	
Eigenschaften	Verdrängerpumpe 12.000 Liter/min Vogelsang (optional VHP 16.000 l/min)
Schneidfilter	Schneidfilter Vredo FT6200
Saugarm	10", um 120° schwenkbarer Saugarm
Dosierung	Dosierbedienung über Touchscreen, geschwindigkeitsunabhängig
Tankaufbau/Polyestertank	32.000 Liter

<b>Abmessungen</b>	
Gesamtlänge 3-achsige Maschine	11.6 m
Gesamtbreite (Reifen 900)	3 m
Höhe (Reifen 900)	4 m
Bodenfreiheit (Reifen 900)	0.45 m
Radstand	5.14 + 2.41 m
Wendekreis	19.75 m (außen)

<b>Gesamtgewicht</b>	
Güllesystem 32 m <sup>3</sup>	26.200 kg (leer)



**Your fields, our passion**