



Selbstfahrer VT4556

Der leichte, wendige Kraftprotz für ein maximales Ergebnis



Serienmäßig geliefert mit

- **Intelligente Software.** Sorgt für optimale Benutzerfreundlichkeit und maximale Leistung.
- **Pump-Filter-Einheit.** Filtert und zerkleinert die Gülle auf dem Weg in den Tank.
- **Schneidfilter.** Mit automatischem Auswurf. Wird von der Kabine aus betätigt.
- **Automatische Klimaanlage, Komfortsitz etc.** Machen den Arbeitsalltag komfortabel.
- **Tempomat.** Für einen günstigen Kraftstoffverbrauch und bequemes Fahren.
- **Hundegang.** Für besondere Geländegängigkeit und Aufrechterhaltung der Bodenstruktur.
- **Kraftheber.** Mit aktiver Federung und im Hundegang mitschwenkend.
- **Proportional bedienter Saugarm.** Um 120 ° schwenkbar, um an jede noch so schwer erreichbare Stelle zu gelangen.
- **Wassertank.** U.a. zum Händewaschen.
- **Werkzeugkasten.** Praktisch zur Aufbewahrung von u. a. Handwerkzeug und Handschuhen.
- **Automatische Schmierung.** Für maximale Lebensdauer.
- **Beleuchtung.** Rund um die Uhr mit Tageslicht fahren.
- **Kippbarer Tank.** Für einfache Wartung.
- **Kühler mit Umkehrlüfter.** Einfach zu reinigen.

Wertvolle Optionen

- **Andock-Saugarm.** Zum Saugen aus Transporttanks und Feldrandcontainern.
- **Reifendruckregelanlage (automatisch).** Für einen optimalen Reifendruck auf der Straße und auf dem Feld.
- **Automatisches GPS-RTK-Lenksystem.** Von Trimble oder John Deere.
- **NIR-Sensor.** Immer in Kombination mit dem automatischen GPS-RTK-Lenksystem.
- **Turbofüller mit 10-Zoll-Saugarm.** Für eine höhere Saugleistung (optional mit Absperrventil).
- **Hilfsachse.** Um die gesetzlichen Vorschriften für den Transport schwerer Geräte im Straßenverkehr zu erfüllen.
- **Zusätzlicher Kraftstofftank 350 Liter.** Bietet zusätzliche Fahrzeit und Komfort.
- **Pflegebereifung.** Für das Düngen in Mais.

Technische Daten

Motor	
Typ	Scania DC13 312A, 13 Liter, Reihensechszylinder, „Stufe V“
Leistung	331 kW/450 PS @ 1.500–1.650 U/min
Max. Drehmoment	2.200 Nm @ 1.400 U/min
Inhalt Tank (Diesel/AdBlue)	600 Liter / 60 Liter

Antrieb	
Getriebe	Hydraulikgetriebe, 2-Gang
Geschwindigkeit vorwärts	0–19 km/h, 0–40 km/h, stufenlos
Geschwindigkeit rückwärts	0–19 km/h, stufenlos

Achsen	
Querdifferential	Vorder- und Hinterachse, schaltbar
Achsfederung	Vorderachse hydraulisch gefedert
Lenkung	Vorderradlenkung/Allradlenkung/Hundegang links und rechts

Bremsen	
Betriebsbremse	Trommelbremsen, hydraulische Betätigung
Feststellbremse	Federspeicherbremszylinder auf Trommelbremse (vorne und hinten)
Bergbremse	Bergbremse durch Motor/hydrostatische Bremse

Reifen	
Michelin	1050/50 R32 MEGAXBIB T2 184 A8
Michelin	Floatxbib IF1000/55 R32 CFO 191D/188E
Mitas	460/85 R38 AC85 149 A8 + 320/95 R46 AC85 152 A8 (Pflegebereifung)

Hydraulik	Danfoss
Load-Sensing, max. Fördermenge und Druck	1x 175 Liter/min 1x 140 Liter/min 1x 89 Liter/min bei max. 200 bar
Externe Hydraulikanschlüsse	4 doppeltwirkende Ventile, mit Zeitsteuerung
Geschlossener Kreis max. Fördermenge	175 Liter/min bei max. 420 bar
Inhalt Hydrauliköltank/ System	200 Liter
Kühlung	Lüfterdrehzahl temperaturabhängig geregelt mit Umkehrfunktion

Kraftheber	
Kategorie	Kat. 2/Breite 865 mm/Kat. 3-Haken
Hubhöhe	680 mm
Hubkraft	Unten 56 kN/oben 125 kN (in den Kugeln)
Funktion	Aktiv geregelte Boden Anpassung/ziehend/Schwimmstellung/drückend
Schwenkbar	Links/rechts mitschwenkend, automatisch mit Hundegang
Federung	Aktive Gerätefederung auf der Straße/ Drehstabfederung auf dem Feld
Externe Bedienung	Über verkabelte Fernbedienung

Kabine	Claas
Federung	Kabine gefedert auf Stoßdämpfern von Koni
Sitz	Luftfederter Maximo Superkomfort-Fahrersitz von Grammer und Beifahrersitz
Klimaanlage	Klimatronic
Spiegel	Elektrisch verstellbare und beheizte Spiegel inkl. Bordsteinspiegel
Bedienung	Touchscreen mit Joysticks
Zusatzausstattung	Kamera und LCD-Display, Radio mit CD-Player und Bluetooth

Beleuchtung	
Straßenbeleuchtung	Bi-LED LED
Arbeitsscheinwerfer (Kabine und Fahrzeug)	LED
Umrissleuchten	LED

Güllesystem	
Eigenschaften	Verdrängerpumpe 9.000 Liter/min Vogelsang
Schneidfilter	Schneidfilter Vredo FT5200
Saugarm	8", um 120° schwenkbarer Saugarm
Dosierung	Dosierbedienung über Touchscreen, geschwindigkeitsunabhängig
Tankaufbau	GFK-Gülletank 19.500 Liter

Abmessungen Güllefahrzeug	
Gesamtlänge	8.6 m
Gesamtbreite	3 m
Höhe (Reifen 1050)	4 m
Bodenfreiheit (Reifen 1050)	0.45 m
Radstand	4.56 m
Wendekreis	11.8 m (außen)

Gesamtgewicht	
Güllesystem 19.5 m ³	18.000 kg



Your fields, our passion